



BIOMASSE

INSTALLATION À BIOMASSE
SOLUTIONS PROFESSIONNELLES



GROUPE DE BROYEUR ROTATIFS

- Paille
- Luzerne
- Déchets agricoles (tige de coton, etc.)
- Branches d'Arbres Taillées
- Feuilles de Datier
- Convient aux produits avec une humidité de 15% et moins.
- Une conception différente pour les produits avec une humidité plus élevée sont faites.
- Deux modèles sont disponibles, 110 kW et 132 kW.



- Broyeur à table rotatif
- Utilisation de balles rondes ou rectangulaires
- Chargement avec grue ou bande convoyeur
- Fan et cyclone adaptés à la capacité
- Aimant sur bande convoyeur
- Alimentation en granulés avec régulateur de vitesse



INSTALLATION À BIOMASSE CLÉ EN MAIN

En plus des matières premières céréalières, les produits suivants peuvent également être inclus dans la ration alimentaire en granulés.

- Luzerne, paille
- Cosse de riz, cosse de graine de tournesol
- Déchets de criblage des grains

Si le ratio de ces produits est élevé, le projet doit être conçu différemment de l'installation de production d'aliments standard.

Selon le contenu du projet, différents broyeur, mélangeurs et de granulés sont donnés.



GROUPE DE GRANULATION DE BIOMASSE

- Foin, luzerne
- Tige de coton, tiges de tournesol
- Cosse de riz, cosse de tournesol, coquille d'arachide
- Tiges de diverses récoltes.
- Dattes et autres déchets d'élagage
- Sciure de Bois
- Déchets forestiers
- Fumier de bovin
- Fumier de poulet
- Certaines substances chimiques

BP55 PRESSE À GRANULÉS DE BIOMASSE

- Il y a 3 rouleaux dans le modèle de granulés de biomasse BP55.
- La puissance du moteur principal est de 55 kw.
- Production selon le diamètre de granulés souhaité. Sa capacité varie en fonction du produit (400-1200 kgh).
- Disque importé d'Europe.



BP132 PRESSE À GRANULÉS DE BIOMASSE

- Il y a 2 rouleaux dans le modèle de granulés de biomasse BP132.
- La puissance du moteur principal est de 132 kw
- Production selon le diamètre de granulés souhaité. Sa capacité varie en fonction du produit (1000-2500 kgh)
- Disque importé d'Europe.
- Utilisation d'un disque bidirectionnel.
- L'air chaud formé à l'intérieur du disque est envoyé au dépoussiéreur à l'aide d'une aspiration. De cette façon, la surchauffe et la poussière sont évitées.
- Rendement élevé avec la basse énergie
- Dans toutes nos presses à granulés de biomasse, les groupes de transmission du corps principal disposent d'un système de refroidissement d'huile.
- Les roulements à rouleaux et les roulements principaux sont lubrifiés automatiquement.



INSTALLATIONS SPÉCIALES BIOMASSE SELON VOTRE PROJET

- Plusieurs broyeur ou la presse à granulés peut fonctionner selon la capacité.
- La structure du système est déterminée en fonction des besoins du projet.
- Utilisation de silo hydraulique pour des produits présentant des problèmes de fluidité.



Projet d'installation de granulation de luzerne d'une capacité de 8 t/h

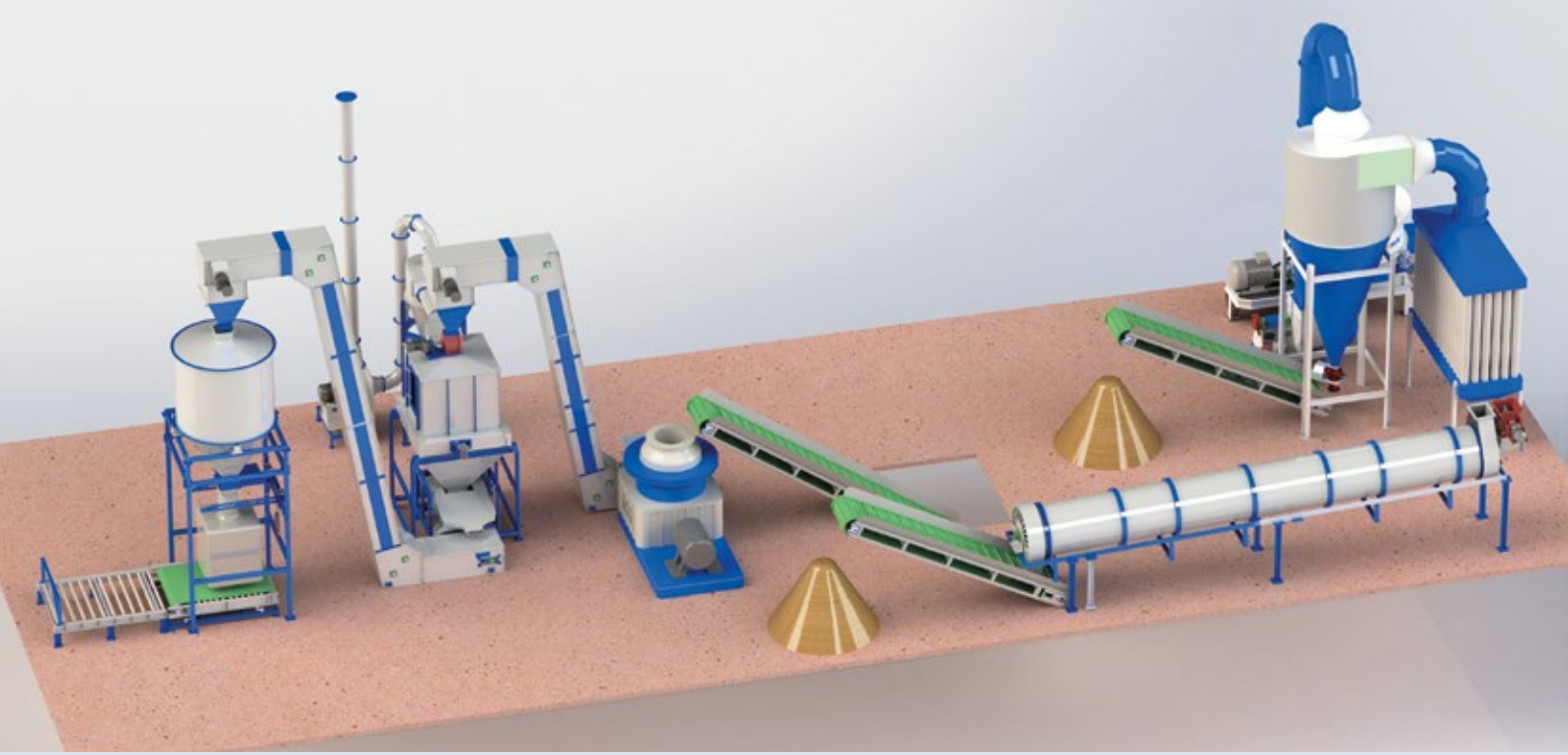
SYSTÈMES DE BIOMASSE AVEC UNITÉS DE SÉCHAGE

Pour fabriquer des granulés de biomasse, il est nécessaire que l'humidité soit inférieure à 15%. Selon l'état de la matière première, un broyage peut être nécessaire avant le séchoir rotatif.

Dans des projets tels que le copeau du bois, les déchets forestiers, il convient au séchage de la longueur des matières premières et peut nécessiter de passer à nouveau par le broyeur avant la granulation.

Dans les projets de granulation de fumier, si l'humidité est supérieure à 15%, un broyeur de fumier à chaîne est d'abord utilisé, puis un processus de séchage est effectué.

Selon les caractéristiques des matières premières, les machines les plus appropriées sont combinées et votre projet est terminé.



- Le processus de séchage des matériaux avec une humidité maximale de 50% est effectué dans des séchoirs à tambour.
- Les dimensions du séchoir et les besoins énergétiques sont déterminés en fonction du type de matière première, de l'humidité et de la capacité.
- Le projet est détaillé en fonction de la source d'énergie. (Gaz naturel, combustible solide, moteur vs.)

